



DEVCON® Flexane® 80 Liquid

Sistemas de média viscosidade para moldagens.

Descrição do Produto

Flexane 80 Liquid é um composto de uretano de viscosidade média, para moldagem e que não encolhe.

Características e benefícios do Produto

Flexane 80 Liquid é especialmente indicado para reparo de borracha, sendo capaz de formar moldes flexíveis e acessórios/forros de retenção não abrasivos. Também pode ser utilizado para encapsular fios e itens eletrônicos, sujeitos a impacto, vibração, expansão e contração.

Propriedades Físico-Químicas

PROPRIEDADES	RESULTADOS
Após 7 dias de cura a 24°C	
Cor	Preto
Cobertura/kg	0,15m ² /kg a 6,35mm
Dureza (ASTM D 2240)	87 Shore A
Contração (ASTM D 2566)	0,046 mm/mm
Tempo de desmoldagem	10 h
Rigidez dielétrica (ASTM D 149)	13.763 Volts/mm
Cura funcional	16 h
Alongamento máximo (ASTM D 412)	650%
Resistência térmica permanente após cura completa	Seco: 82°C molhado: 49°C
Proporção de mistura em peso	77:23
Viscosidade da mistura	10.000 cP
Sólidos por volume	100%
Tempo de uso da mistura (pot life a 24°C)	30 min.

Volume específico		0,96 cm ³ /g
Resistência ao rasgo	(ASTM D 624)	61,4 kN/m
Resistência à tração	(ASTM D 412)	14,5 MPa

* Valores típicos não definindo a especificação.

Métodos de Aplicação

Preparação da superfície:

No caso de SUPERFÍCIES METÁLICAS, limpe completamente a área a ser reparada, reconstruída ou revestida usando **Devcon® Cleaner Blend 300**. Remova qualquer resíduo de óleo, graxa ou sujeira. Crie rugosidade na superfície esmerilhando ou com um disco abrasivo. Para preparar essa superfície, aplique uma demão de **Devcon® FL-10 Primer** e deixe secar até por 15 minutos. Se a superfície metálica exigir resistência máxima ao rasgamento ou ficar exposta à umidade ou submersa na água, use **Devcon® FL-10** e **Devcon® FL-20 Primer**.

No caso de SUPERFÍCIES DE BORRACHA, limpe completamente a área com um disco abrasivo e **Devcon® Cleaner Blend 300**. Também se pode criar rugosidade na superfície com um esmeril de modo que fique livre de óleo e de sujeira que poderiam obstruir os "poros" da borracha. Limpe ou crie rugosidade na superfície com o **Devcon® Cleaner Blend 300** até que o pano não saia mais com a cor da borracha. A borracha deve parecer nova e com uma cor mais viva. Para preparar essa superfície, aplique uma demão de **Devcon® FL-20 Primer** e deixe secar por 15 a 20 minutos. Use o **Devcon® FL-40 Primer** em superfícies de borracha "com adesão difícil" e assim obter a máxima resistência. Talvez sejam necessárias diversas demãos em superfícies mais porosas da borracha.

Para obter adesão máxima:

Jateie até ter a especificação de acabamento quase branco SSPC-SP5 (Steel Structure Painting Council). Prepare a superfície imediatamente após o jateamento para evitar a oxidação.

Instruções de mistura:

Nota:

Para assegurar cura adequada, rápida e que resulte na dureza adequada, misture Flexane a uma temperatura entre 18 a 30°C.

1. Adicione o endurecedor à resina.
2. Misture vigorosamente com uma chave de fenda ou espátula por dois minutos, enquanto continuamente raspe o material dos lados e do fundo do recipiente.
3. Transfira o material misturado para o recipiente de plástico (incluído no kit).
4. Limpe a espátula e misture novamente por mais dois minutos.

Para unidades de 4,5 kg.: Use uma hélice tipo Jiffy modelo ES acoplada a uma furadeira. Misture até a cor estar uniforme e consistente (aprox. 4-6 min.).

Observação:

Mergulhe completamente a hélice. Caso contrário, grandes quantidades de ar serão adicionadas, resultando em bolhas de ar na superfície do produto acabado.

Instruções de aplicação:

PARA OBTER ADESÃO MÁXIMA, aplique um primer **Devcon** adequado em todos os substratos antes da aplicação.

Metais: FL-10 Primer

Borracha: FL-20 Primer

Madeira: FL-20 Primer

Fibra de vidro: FL-20 Primer

Concreto: FL-20 Primer

Plásticos Rígidos: FL-20 Primer (2 demãos)

1. Aplique uma fina camada de Flexane no substrato usando um pincel. Depois, derrame de um lado do molde ao outro, de modo a expulsar o ar à medida que o **Flexane** preenche a área.

2. Sopre suavemente ar quente na superfície acabada para assegurar um molde perfeito, sem furos de sopro ou o ar aprisionado. Use uma pistola de ar quente e sopre suavemente em ondas na superfície para romper todas as bolhas de ar.

3. Deixe curar por 10 (dez) horas antes de devolver o equipamento ao serviço leve. O reparo pode ser então esmerilhado até ficar nivelado usando um disco de lixar tamanhos 24 ou 36. Não aqueça demais a superfície de trabalho. A cura total leva 7 (sete) dias a 21°C.

Instruções específicas de aplicação poderão ser solicitadas ao departamento técnico da ITW Polymers.

Resistência Química

A resistência química é calculada para 7 dias de cura à temperatura ambiente (imersão de 30 dias) a 24°C

1,1,1-Tricloroetano	Insuficiente
Sulfato de alumínio a 10%	Muito Boa
Óleo de corte	Moderada
Gasolina (sem chumbo)	Insuficiente
Ácido clorídrico a 10%	Muito Boa
Ácido clorídrico a 36%	Muito Boa
Isopropanol	Insuficiente
MEK	Insuficiente
Ácido fosfórico a 10%	Muito Boa
Hidróxido de potássio a 40%	Muito Boa
Hidróxido de sódio a 50%	Muito Boa
Hipoclorito de sódio	Muito Boa
Xileno	Insuficiente

Armazenamento

O **Flexane 80 Liquid** é fornecido nas embalagens:

- Kit com 0,45 kg – DV15800
- Kit com 4,5 kg – DV15810

Armazenado na embalagem original, fechada, em ambiente seco, protegida da luz do sol, em temperatura de 21°C. A validade deste produto é de 24 meses.

Informações de Segurança

Leia atentamente todas as indicações de perigos de segurança, precauções e primeiros socorros encontrados na FISPQ (Ficha de informações de segurança sobre produtos químicos) antes de manusear ou usar o produto.

Para informações complementares entrar em contato com nosso departamento técnico.

Limitações e Responsabilidades

As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nossas experiências de laboratório e de campo. A utilização em condições e/ou ambientes diferentes dos conhecidos podem alterar um ou vários dos dados apresentados nesta publicação, e, nestes casos, nossa responsabilidade estará restrita às informações por nós confirmadas e/ou alteradas após a apresentação pelo usuário de suas condições de uso.

A ITW não outorga garantias, explícitas ou implícitas de comercialização ou uso para um propósito particular desse produto. É de responsabilidade do usuário determinar se o produto ITW é adequado para um propósito particular e para o método de aplicação.

As responsabilidades da ITW no período de garantia se limitam a reposição do material, desde que comprovada por validação técnica em campo, e que todos os cuidados descritos neste boletim, foram tomados. A ITW não assume nenhuma responsabilidade por danos incidentais ou consequenciais, como perda de lucro, negócios ou rendimentos de qualquer maneira relacionados ao produto, não obstante a teoria legal em que a reivindicação é baseada.