



## DEVCON® Devcon® R-Flex®

Reparo de correias transportadoras.

### Descrição do Produto

**Devcon® R-Flex®** é um poliuretano líquido autonivelante, que em poucos minutos se transforma em uma massa para reparo de correias transportadoras. Protege a região de grampos, evitando danos causados pelo raspador em polias maiores que 10" (254 mm). Tem elevada adesão em correias de SBR.

### Características e benefícios do Produto

**Devcon® R-Flex®** é um poliuretano de alta aderência em SBR utilizado para reparos de correias transportadoras. Sua formulação proporciona um auto nivelamento do material nas correias, possibilitando reparos de furos, rasgos, além de permitir revestimento de grampos e pinos prendedores para proteção contra impactos.

O **Devcon® R-Flex®** permite ao usuário reutilizar a correia reparada após 90 minutos de aplicado (23°C).

### Propriedades Físico-Químicas

PROPRIEDADES	RESULTADOS
<b>Após 7 dias de cura a 24°C</b>	
Composição	Poliuretano
Sólidos por volume	94%
Resistência a abrasão	270 mg de perda por 1000 de rotação
Adesão (24 horas)	65 pli borracha/tração
Adesão (7 dias)	108 pli borracha/tração
Cor	Preto
Cobertura/kg	0,284 m <sup>2</sup> /kg a 6,35 mm
Dureza	87 Shore A
Rigidez dielétrica	13.780 Volts/mm
Cura funcional a 23°C	90 min.
Alongamento máximo	420%

Resistência térmica permanente após cura completa	Seco: 82°C molhado: 48°C
Proporção de mistura em peso	88:12
Volume específico	0,99 cm <sup>3</sup> /g
Resistência ao rasgo (ASTM D 624)	377 pli
Resistência à tração	1462 pli
<b>Sem curar</b>	
Característica do produto a 23°C	1-4 min. semilíquido / 4-10 min. gel tixotrópico
Característica do produto a 43°C	1-3 min. semilíquido / 3-5 min. gel tixotrópico

\* Valores típicos não definindo a especificação.

## Métodos de Aplicação

### Preparação da superfície:

#### Abrasão/Limpeza:

1. Aplique **Devcon® Cleaner Blend 300** em um pano para limpar a correia, passe a bucha abrasiva e depois o pano seco para remover partes soltas. Nunca aplique diretamente na correia.
2. Utilizando um disco de desbaste com diâmetro de 4" [mínimo 10.000 rpm], lixar a correia para eliminar partes contaminadas.
3. Utilizando a lixadeira, criar rugosidade na correia até atingir uma cor acinzentada. Assegure-se que a camada superior da correia esteja com rugosidade suficiente. Elimine resíduos de poeira.

#### NOTA:

Cuidado para não atingir as telas, pois isso irá reduzir a resistência da correia.

4. Utilize um pano seco para limpar e remover os resíduos de poeira.

#### NOTA:

Não aplique nenhum solvente para limpar a correia, pois pode fechar os poros da correia em SBR e prejudicar a adesão.

5. A temperatura ideal de aplicação é acima de 13°C.

### Instruções de uso do condicionador de superfícies. Deve ser utilizado antes de aplicar o R-Flex.

1. Abra a embalagem, remova os frascos partes A e B do **Devcon® Surface Conditioner**.
2. Retire a tampa do frasco da Parte B e remova o selo de alumínio, coloque a tampa novamente.
3. Retire a tampa do frasco da parte A e despeje o líquido do frasco da Parte B. Fechar o frasco e agitar por 30 segundos para misturar o **Devcon® Surface Conditioner**.
4. Remover a tampa transparente e aplique sobre toda a área a ser reparada.
5. Espalhe o **Devcon® Surface Conditioner** também em torno de toda a área a ser reparada. Ele irá evaporar rapidamente deixando alteração de cor na superfície tratada.
6. Esperar 3 minutos para assegurar que toda superfície esteja seca antes de aplicar o **Devcon® R-Flex®**.

**Instrução de mistura:**

1. Assegure-se que a superfície esteja preparada adequadamente, com rugosidade e que houve espera de 3 minutos após aplicação do condicionador de superfície.
2. Retire a lata da caixa e retire os clips, abra a tampa.
3. Retire a tampa do agente de cura. Remova o selo de alumínio.
4. > para embalagens de 1,8Kg. Despeje o agente de cura e o conteúdo da embalagem da resina no balde de mistura, utilize uma espátula para raspar as laterais e o fundo da embalagem da resina, remova todo material.  
> para embalagens de 680g, coloque o agente de cura na embalagem de plástico e misture.
5. Com o auxílio da espátula de madeira, misture firmemente por 1,5 minutos, raspe bem as laterais e o fundo do balde de mistura.
6. Despeje o conteúdo na área preparada. Após 3 minutos já será possível aplicar na vertical sem escorrer.
7. Espalhe com uma espátula em toda área a ser reparada.

**Preparação de superfícies metálicas:**

1. Limpe a área a ser reparada. Remova toda sujeira, graxa e oleosidade.
2. Lixe a área a ser reparada para obter uma superfície rugosa.
3. Aplique o primer **Devcon® FL-10 Primer**, aguarde de 5 a 15 minutos até que a superfície esteja seca.

**Instruções para aplicação:****Perfuração:**

1. Use uma fita adesiva por baixo da correia para poder preencher perfurações. Certifique-se de preparar uma área em torno da perfuração com 150 a 200 mm de diâmetro.
2. Siga as instruções de preparação para superfícies, limpeza e abrasão.
3. Após misturar o **Devcon® R-Flex®**, aplique na área a ser reparada, respeite os limites de 150 a 200 mm de diâmetro em torno da perfuração para criar resistência adicional.

**Rasgos:**

1. Se o rasgo for maior que 200 mm, utilize grampos para fixação até o final do rasgo, evitando que este rasgo se propague.
2. Use um disco abrasivo de 4" de diâmetro para fazer uma abertura com configuração em "V", isso irá criar uma área maior de contato para reparo. Coloque uma tira de fita adesiva por baixo da correia selando a área de forma que nenhum composto de reparação vaze através do rasgo.
3. Se utilizar grampos metálicos, aplique o primer **Devcon® FL-10 Primer** nos grampos e deixe secar por 3 minutos.
4. Siga as instruções de preparação para superfícies, limpeza e abrasão.
5. Após misturar o **Devcon® R-Flex®**, despeje na superfície, cubra bem a área em "V", o material é autonivelante e irá cobrir toda esta área. Certifique-se de cobrir também os grampos.

**Revestimento de placas e fixadores:**

1. Quando aplicado em revestimento, raspe uma área de aproximadamente 200 mm em torno.
2. Siga as instruções de preparação para superfícies, limpeza e abrasão.
3. Aplique o primer **Devcon® FL-10 Primer** sobre as partes metálicas, deixar secar por 3 minutos.
4. Espalhe **Devcon® R-Flex®** em uma espessura mínima de 3,25mm (o que ajuda no alongamento que ocorre quando a correia é submetida à pressão do raspador e quando passar através da polia).

## Resistência Química

---

A resistência química é calculada para 7 dias de cura à temperatura ambiente (imersão de 30 dias) a 24°C

1,1,1-Tricloroetano	Insuficiente
Sulfato de alumínio a 10%	Muito Boa
Clorídrico a 10%	Muito Boa
Clorídrico a 36%	Muito Boa
Isopropanol	Insuficiente
Fosfórico a 10%	Moderada
Hidróxido de potássio a 40%	Muito Boa
Hidróxido de sódio a 50%	Muito Boa
Hipoclorito de sódio	Muito Boa

## Armazenamento

---

O **Devcon® R-Flex®** é fornecido na embalagem:

- Kit com 1,8 kg – DV15550
- Kit com 680 g – DV15565

Armazenado na embalagem original, fechada, em ambiente seco e ventilado, protegida da luz do sol.

A validade deste produto é de 18 meses.

## Informações de Segurança

---

Leia atentamente todas as indicações de perigos de segurança, precauções e primeiros socorros encontrados na FISPQ (Ficha de informações de segurança sobre produtos químicos) antes de manusear ou usar o produto.

Para informações complementares entrar em contato com nosso departamento técnico.

## Limitações e Responsabilidades

---

As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nossas experiências de laboratório e de campo. A utilização em condições e/ou ambientes diferentes dos conhecidos podem alterar um ou vários dos dados apresentados nesta publicação, e, nestes casos, nossa responsabilidade estará restrita às informações por nós confirmadas e/ou alteradas após a apresentação pelo usuário de suas condições de uso.

A ITW não outorga garantias, explícitas ou implícitas de comercialização ou uso para um propósito particular desse produto. É de responsabilidade do usuário determinar se o produto ITW é adequado para um propósito particular e para o método de aplicação.

R. Antônio Felamingo, 430 - Macuco, Valinhos - SP, 13279-452

Tel.: +55 (19) 2138-7600

[www.itwpolymers.com.br](http://www.itwpolymers.com.br)

As responsabilidades da ITW no período de garantia se limitam a reposição do material, desde que comprovada por validação técnica em campo, e que todos os cuidados descritos neste boletim, foram tomados. A ITW não assume nenhuma responsabilidade por danos incidentais ou consequenciais, como perda de lucro, negócios ou rendimentos de qualquer maneira relacionados ao produto, não obstante a teoria legal em que a reivindicação é baseada.