



DEVCON® Wear Guard™ High Load

Reparos de desgastes a abrasão e impacto, partículas grandes.

Descrição do Produto

Devcon® Wear Guard™ High Load é um sistema de epóxi contendo esferas de cerâmica de alumina com excelente resistência à abrasão para condições de serviço severas com partículas maiores que 3,17 mm.

Características e benefícios do Produto

Devcon® Wear Guard™ High Load é especialmente indicado para realizar reparos em lavadores, sistemas de manuseio de cinzas, cotovelos, filtros, calhas, além de redesenhar cinzéis, bandejas, funis, carvoeiras, separadores etc.

Devcon® Wear Guard™ High Load protege exaustores, calhas, lavadores, ventoinhas de carcaças, trituradores e britadores.

Devcon® Wear Guard™ High Load resiste a uma grande variedade de produtos químicos e suporta até 149°C.

Propriedades Físico-Químicas

PROPRIEDADES	RESULTADOS
Após 7 dias de cura a 24°C	
Resistência ao cisalhamento (ASTM D 1002)	10,2 MPa
Coeficiente de expansão térmica (ASTM D 696)	29 [in/(in x °F)]x 10 ⁻⁶
Cor	Cinza
Resistência à compressão (ASTM D 695)	75,8 MPa
Dureza (ASTM D 2240)	87 Shore D
Contração (ASTM D 2566)	0,015 mm/mm
Constante dielétrica (ASTM D 150)	41,0
Resistência à flexão (ASTM D 790)	49 MPa
Resistência a tração	29 MPa
Tempo entre demãos	4 a 6 h
Peso específico	2,20 g/cm ³

Volume específico	0,45 cm ³ /g
Resistência térmica permanente após cura completa	Seco: 149°C molhado: 60°C
Sólidos por volume	100%
Cobertura/kg	0,07m ² /kg a 6,35 mm
Cura total	16 h
Cura funcional	6 a 8 h
Proporção de mistura em volume	2:1
Proporção de mistura em peso	2:1
Viscosidade de mistura	Pasta
Tempo de uso da mistura (pot life a 24°C)	30 min.

* Valores típicos não definindo a especificação.

Métodos de Aplicação

Preparação da superfície:

1. Limpe cuidadosamente a superfície com **Devcon® Cleaner Blend 300** para remover todo o óleo, graxa e sujeira.
2. Realize o jateamento abrasivo da superfície com tela de 8 a 40 mesh, ou esmerilhe com rebolo grosso ou disco abrasivo, para criar uma superfície ampliada para melhor adesão (Cuidado: Um disco abrasivo só pode ser usado se a tela branca estiver exposta). O perfil desejado é de 76 a 127 µm, incluindo bordas definidas (não utilize lima do tipo Featheredge sobre o epóxi).

Observação:

Em caso de metais expostos à água do mar ou soluções salinas, realize o jateamento abrasivo e aplique um jato de água em alta pressão sobre a área e, em seguida, aguarde uma noite para permitir que os sais presentes no metal "transpirem" para a superfície. Repita o jateamento para retirar todos os sais solúveis. Realize o teste de contaminação por cloretos para determinar a quantidade de sal solúvel (não deve ultrapassar 40 ppm).

3. Limpe a superfície novamente com **Devcon® Cleaner Blend 300** para remover todos os vestígios de óleo, graxa, poeira ou outras substâncias estranhas do jateamento abrasivo.

4. Repare a superfície o mais rápido possível para eliminar qualquer risco de mudança ou contaminação da superfície. Se não for possível usar jateamento, aplique **Devcon® Brushable Ceramic** a 0,28 - 0,46mm para preparar a superfície do metal. Deixe curar durante aproximadamente 2 horas ou até que a unha quase consiga pressionar a superfície tratada. Aplique imediatamente o **Devcon® Wear Guard™ High Load** na superfície. NÃO deixe a "primeira camada" curar totalmente antes de aplicar o **Devcon® Wear Guard™ High Load**.

Condições de trabalho:

A temperatura ideal de aplicação é de 13 a 32°C. Em condições frias, aqueça a área de reparo diretamente até 38-43°C antes da aplicação de epóxi e mantenha a essa temperatura durante a cura do produto para secar qualquer umidade, contaminação ou solvente, bem como para alcançar as propriedades de desempenho máximo.

R. Antônio Felamingo, 430 - Macuco, Valinhos - SP, 13279-452

Tel.: +55 (19) 2138-7600

www.itwpolymers.com.br

Instrução de mistura

Adicione o endurecedor na resina.

Use uma pá de mistura em forma de T ou uma hélice tipo Jiffy modelo ES acoplada a uma furadeira. Misture a massa por completo movimentando vigorosamente a pá/hélice para cima e para baixo até obter uma mistura homogênea da resina e do endurecedor.

Observação:

É altamente recomendável que as unidades sejam totalmente misturadas, pois as proporções são pré-medidas.

Instrução para aplicação:

Espalhe o material misturado na área de reparo em uma espessura mínima de 6,35mm. Trabalhe firmemente no substrato para garantir o máximo contato com a superfície. O **Devcon® Wear Guard™ High Load** cura completamente em 16 horas. A partir de então, poderá ser usinado, perfurado ou pintado.

Para reparar lacunas ou furos grandes:

Coloque uma manta de fibra de vidro, metal expandido ou fixadores mecânicos entre a área de reparo e o **Devcon® Wear Guard™ High Load** antes da aplicação.

Para aplicações em superfície vertical:

Pode ser aplicada uma camada de **Devcon® Wear Guard™ High Load** de até 19 mm, sem escorrer.

Para obter as propriedades físicas máximas:

Curar à temperatura ambiente durante 2,5 horas, em seguida, curar com calor durante 4 horas a 93°C.

Para aplicações a $\pm 21^{\circ}\text{C}$:

A aplicação de epóxi a temperaturas abaixo de 21°C prolonga o prazo de cura funcional e de duração da mistura para uso. Por outro lado, em aplicações acima de 21°C, o prazo para cura funcional e de duração da mistura para uso diminuem.

Instruções específicas de aplicação poderão ser solicitadas ao departamento técnico da ITW Polymers.

Resistência Química

A resistência química é calculada para 7 dias de cura à temperatura ambiente (imersão de 30 dias) a 24°C

1,1,1-Tricloroetano	Muito Boa
Amônia	Excelente
Benzeno	Muito Boa
Gasolina (sem chumbo)	Excelente
Ácido clorídrico a 10%	Muito Boa
Metanol	Insuficiente
MEK	Insuficiente
Cloreto de metileno	Insuficiente
Ácido nítrico a 10%	Moderada
Ácido fosfórico a 10%	Moderada

R. Antônio Felamingo, 430 - Macuco, Valinhos - SP, 13279-452

Tel.: +55 (19) 2138-7600

www.itwpolymers.com.br

Hidróxido de potássio a 40%	Excelente
Hidróxido de sódio a 50%	Excelente
Ácido sulfúrico a 10%	Muito Boa
Tolueno	Excelente
Fosfato trissódico	Muito Boa

Armazenamento

O **Devcon® Wear Guard™ High Load** é fornecido nas embalagens:

Kit com 13,6 kg – DV11490

Armazenado na embalagem original, fechada, em ambiente seco, protegida da luz do sol, em temperatura de 21°C.

A validade deste produto é de 24 meses.

Informações de Segurança

Leia atentamente todas as indicações de perigos de segurança, precauções e primeiros socorros encontrados na FISPQ (Ficha de informações de segurança sobre produtos químicos) antes de manusear ou usar o produto.

Para informações complementares entrar em contato com nosso departamento técnico.

Limitações e Responsabilidades

As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nossas experiências de laboratório e de campo. A utilização em condições e/ou ambientes diferentes dos conhecidos podem alterar um ou vários dos dados apresentados nesta publicação, e, nestes casos, nossa responsabilidade estará restrita às informações por nós confirmadas e/ou alteradas após a apresentação pelo usuário de suas condições de uso.

A ITW não outorga garantias, explícitas ou implícitas de comercialização ou uso para um propósito particular desse produto. É de responsabilidade do usuário determinar se o produto ITW é adequado para um propósito particular e para o método de aplicação.

As responsabilidades da ITW no período de garantia se limitam a reposição do material, desde que comprovada por validação técnica em campo, e que todos os cuidados descritos neste boletim, foram tomados. A ITW não assume nenhuma responsabilidade por danos incidentais ou consequenciais, como perda de lucro, negócios ou rendimentos de qualquer maneira relacionados ao produto, não obstante a teoria legal em que a reivindicação é baseada.